

VDST *scuba guide*

boot

Düsseldorf

SAVE THE DATE
22. – 30.1.2022



powered by
divemaster

UW-FOTOGRAFIE

UW-Lampen & Videoleuchte
UW-Gehäuse & UW-Blitze
Action Cam & Drohne

TAUCHEN

Trockentauchanzüge & Jackets
Atemregler & Rebreather
VG-Maske & Kompressoren
Computer & Taucheruhren

7,50€ (D) / 8,50€ (A) / sFr13,- (CH)



4 193347 707506



DOPPEL-PACK

Das rEvo Kreislaufgerät ist für alle Umgebungen geeignet, ob Flachwasser und Fische, ob tiefe Mischgastauchgänge oder Höhlentauchgänge. Dazu ist es sehr kompakt (speziell das Micro) und so auch problemlos auf Flugreisen mit zu nehmen.

Der rEvo Rebreather wurde von Paul Raymakers in Brügge/Belgien entwickelt. Über die Zeit sind immer neue Innovationen, die in der Rebreatherwelt wegweisend waren in das rEvo eingeflossen. So war rEvo der erste Rebreather, der zwei Kalkkanister verbaut und drei verschiedene Gehäusegrößen anbot. Die Vorteile der zwei Kalkkanister sind neben einer optimierten Atemkalknutzung auch eine höhere Sicherheit gegen einen CO₂-Durchbruch. Beide Kalkkanister sitzen direkt auf der Gegenlunge, was die Wärmeeffizienz des Atemgases erhöht und für ein Minimum an Totraum sorgt. Durch diese Konstruktion benötigt das rEvo kaum zusätzliches Gewicht. Der rEvo Rebreather kann vom Taucher nach den eigenen Bedürfnissen konfiguriert werden: DSV oder BOV, mit oder ohne rMS, mit oder ohne separaten Standfuß, Gehäuse aus Stahl oder Titan usw. Ende 2011 ist das rMS

(rEvo Monitorin System) eingeführt worden und damit war das rEvo der erste Rebreather auf dem Markt, der mit einem digitalen BUS System und einer Kalküberwachung ausgeliefert wurde.

Das rEvo wird mit mindestens zwei unabhängigen Sauerstoffüberwachungssystemen gebaut, mit separaten O₂-Sensoren, separaten Kabeln und jeweils eigener Stromversorgung. Nach wie vor kann das rEvo als mCCR, eCCR oder hCCR erworben werden. Auch eine Aufrüstung ist problemlos möglich.

Michael Keimes bildet auf dem rEvo Rebreather aus und ist Mitbegründer von rEvo Germany. Seine Schwerpunkte liegen im Bergwerk- und Höhlentauchen. Weiter Infos: www.keimes.de



rEvo	
Vertrieb:	rEvo bvba (Belgien)
Preis:	ab € 6000 - 11000,- (je nach Ausstattung)
max. Tauchtiefe (EN 14143):	100 m
Material Kanister:	Wahlweise Titan oder Edelstahl
Gegenlunge:	zwei im Gehäuse auf dem Rücken
Man. Edition Valve:	ja (onboard plus externes Gas)
Auto. Diluent Valve:	ja
Bail Out Valve:	optional (BOV oder DSV)
Flaschengröße:	3l (300 bar), 2 l, 3l, 2l Carbon(200bar)
Standzeit Atemkalk:	3 bis 8 Std (je nach Ausstattung)
Controller:	Shearwater (Gemeinschaftsentwicklung)
HUD:	ja (bis zu 3 Rivo Dream/Shearwater NERD)
Mischgasfähig:	ja
Gewicht:	ca. 30 kg
Garantie:	2 Jahre
online:	www.rEvo-germany.de



Der rEvo Rebreather ist in insgesamt drei Größen erhältlich und mit zwei Kalkbehältern.



Der MAV (Manual Addition Valve) von rEvo ist so geformt, dass man selbst mit kalten Fingern in Trockentauchhandschuhen sofort fühlt, welcher Knopf für O₂ und welcher für das Verdünnungsgas zuständig ist.