

## SRF (SAC RATIO FACTOR) Tabelle

litr/min	30	28	26	24	22	20	18	16	14	12	10	9	8
30	0,67												
28	0,68	0,67											
26	0,69	0,68	0,67										
24	0,70	0,69	0,68	0,67									
22	0,71	0,70	0,69	0,68	0,67								
20	0,72	0,71	0,70	0,69	0,68	0,67							
18	0,73	0,72	0,71	0,70	0,69	0,68	0,67						
16	0,75	0,74	0,73	0,72	0,71	0,70	0,68	0,67					
14	0,76	0,75	0,75	0,74	0,72	0,71	0,70	0,69	0,67				
12	0,78	0,77	0,76	0,75	0,74	0,73	0,72	0,70	0,69	0,67			
10	0,80	0,80	0,79	0,78	0,77	0,75	0,74	0,73	0,71	0,69	0,67		
9	0,82	0,81	0,80	0,79	0,78	0,77	0,75	0,74	0,72	0,70	0,68	0,67	
8	0,83	0,82	0,81	0,80	0,79	0,78	0,77	0,75	0,74	0,72	0,70	0,68	0,67

© by M.Keimes

Diese Tabelle modifiziert die „1/3 Regel“ so, daß der wahre Umkehrpunkt bestimmt wird, wenn zwei Taucher einen unterschiedlichen Luftverbrauch haben.

Hast Du und Dein Partner den gleichen Luftverbrauch, so braucht keine Modifikation vorgenommen werden.

Hast Du einen höheren Luftverbrauch als Dein Partner, so hast Du mit Deinem 1/3 Reserve genügend Gas, um ihn zu versorgen.

Hast Du aber einen geringeren Luftverbrauch als Dein Partner, so mußt Du früher umkehren, um im Notfall genügend Gas für Deinen Partner zu haben.

1. Suche in der linken Spalte Dein AMV.  
Beispiel: 20 ltr/min
2. Suche in der oberen Zeile das AMV Deines Partners.  
Beispiel: 28 ltr/min
3. Nimm den Faktor, der an der Stelle steht, wo sich Zeile und Spalte kreuzen.  
Beispiel: 0.71
4. Multipliziere Deinen Flaschendruck mit diesem Wert und Du erhältst Deinen korrigierten Umkehrpunkt in „bar“.  
Beispiel: Flasche mit 210bar :  $210\text{bar} * 0.71 = 149.1\text{bar} \approx 150\text{bar}$

**Merke:** Diese Regel und die Tabelle berücksichtigen nicht, daß bei einem Notfall eventuell ein höherer Luftverbrauch ( durch Streß bedingt ) bei beiden Tauchern auftritt. Die 1/3 Regel und die Tabelle stellen das absolute Minimum dar, daß bei technischen Tauchgängen eingehalten werden muß.

## Umkehrpunkt ( BAR )

SRF: 0,67	0,68	0,69	0,7	0,71	0,72	0,73	0,74	0,75	0,76	0,77	0,78	0,79	0,8	0,81	0,82	0,83	
BAR																	
100	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83
110	74	75	76	77	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	90	91	92
120	81	82	83	84	86	87	88	89	90	92	93	94	95	96	98	99	100
130	88	89	90	91	93	94	95	97	98	99	101	102	103	104	106	107	108
140	94	96	97	98	100	101	103	104	105	107	108	110	111	112	114	115	117
150	101	102	104	105	107	108	110	111	113	114	116	117	119	120	122	123	125
160	108	109	111	112	114	116	117	119	120	122	124	125	127	128	130	132	133
170	114	116	118	119	121	123	125	126	128	130	131	133	135	136	138	140	142
180	121	123	125	126	128	130	132	134	135	137	139	141	143	144	146	148	150
190	128	130	132	133	135	137	139	141	143	145	147	149	151	152	154	156	158
200	134	136	138	140	142	144	146	148	150	152	154	156	158	160	162	164	166
210	141	143	145	147	150	152	154	156	158	160	162	164	166	168	171	173	175
220	148	150	152	154	157	159	161	163	165	168	170	172	174	176	179	181	183
230	155	157	159	161	164	166	168	171	173	175	178	180	182	184	187	189	191
240	161	164	166	168	171	173	176	178	180	183	185	188	190	192	195	197	200
250	168	170	173	175	178	180	183	185	188	190	193	195	198	200	203	205	208
260	175	177	180	182	185	188	190	193	195	198	201	203	206	208	211	214	216
270	181	184	187	189	192	195	198	200	203	206	208	211	214	216	219	222	225
280	188	191	194	196	199	202	205	208	210	213	216	219	222	224	227	230	233
290	195	198	201	203	206	209	212	215	218	221	224	227	230	232	235	238	241
300	201	204	207	210	213	216	219	222	225	228	231	234	237	240	243	246	249

© by M.Keimes

1. Suche Dir zuerst Deinen SRF Faktor aus der IANTD SRF Tabelle.  
Beispiel: 0.68
2. Suche Dir dann in der oberen Zeile Deinen SRF Faktor.  
Beispiel: 0.68
3. Suche den Druck Deiner Flasche in der linken Zeile.  
Beispiel: 210 bar
4. Die Zahl, die Du am Schnittpunkt findest ist Dein Umkehrpunkt in „BAR“  
Beispiel: 143bar

**Merke:** Finimeter können normalerweise keine 1 bar Schritte genau anzeigen, also solltest Du auf jeweils volle 5 oder 10 bar aufrunden. Bei unserem Beispiel: 145bar oder 150bar je nach Finimeter